



2016



Паспорт качества № 49М от 1 февраля 2022 г.

Наименование продукта: **Масло трансмиссионное полусинтетическое «TANECO Transmission Ultra» SAE 75W-90 API типа GL-5**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент таможенного союза ТР ТС 030 2012 "О требованиях к смазочным маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-68-2020 «Масло трансмиссионное полусинтетическое «TANECO Transmission Ultra» типа GL-5 SAE 75W-90

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 1

Дата изготовления: 31 января 2022 г.
Дата, время отбора: 31.01.2022 22:00:00
Дата испытания: 1 февраля 2022 г.

Место отбора: D0002 Титул 013

Количество, т: 7,000
Объем, м³: 8,072
Температура, °С: 60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8672

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	-	не менее 15	15	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 120	154	ГОСТ 25371
3	Вязкость динамическая при температуре минус 40°С	мПа·с	-	не более 150000	104 538	ГОСТ 1929
4	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
5	Массовая доля воды, %	-	-	следы	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 165	200	ГОСТ 4333
7	Температура застывания	°С	-	не выше минус 44	минус 47	ASTM D 97
8	Цвет	-	-	-	красный	Визуально
9	Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120 °С, баллы	-	-	не более 2с	1а	ГОСТ 2917
10	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -индекс задира (Из)	кгс Н	- -	не менее 58 не менее 568,4	86 842,8	ГОСТ 9490 ГОСТ 9490
11	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -нагрузка сваривания (Pc)	кгс Н	- -	не менее 376 не менее 3685	376 3 685	ГОСТ 9490 ГОСТ 9490
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 40 кгс при (20±5)°С в течение 1 часа	-	-	не нормируется. определение обязательно	0,73	ГОСТ 9490
13	Склонность к пенообразованию -при 24 °С -при 94 °С - при 24 °С после испытания при 94 °С	см ³	- - -	не более 50 не более 50 не более 50	50 50 50	ГОСТ 23652 п.5.5
14	Совместимость с резиновыми уплотнениями (изменение объема) - для марки УИМ-1 - для марки 2801 - для марки 57-5025	%	- - -	от +1 до +6 от -2 до +10 от -2 до +8	3 2 1	ГОСТ 9.030, Метод А
15	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155°С в течение 50 ч: -увеличение вязкости при 50°С -осадок в петролейном эфире -осадок в бензине	%	- - -	не более 100 не более 3 не более 2	28 0 0	ГОСТ 23652 п. 5.4.1

16	Термоокислительная стабильность на приборе ДК-НАМИ при 140°C в течение 20 ч: -увеличение вязкости при 100°C -осадок в петролейном эфире	%	-	не более 10 не более 0,3	3 0,0	ГОСТ 11063
17	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	Не нормируется. Определение обязательно	867	ГОСТ 3900

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:
- СТО 78689379-68-2020.

Дополнительная информация:

Примечания:

- По п.п. 14, 15, 16 пределение обязательно при постановке продукции на производство, далее - один раз в год.
 - Допускается при постановке продукции на производство при определении показателя по п. 13 в качестве резиновых уплотнений применять резины марок: группы 3 (51-1666-2) и группы 4 (ИРП-1314-1с) с нормой по показателю «изменение объема» - (0 – 8) %.
- Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел:

 _____ Вафина Г.Д.

Паспорт качества распечатал:

_____ Хасанов Д.Р.

